

## ESTUFAS PARA DESPIROGENAR - **PYRO 7001**

Han sido diseñadas especialmente para despirogenar material de vidrio. Poseen enfriamiento forzado y filtros absolutos de aire (HEPA).



## Puertas

Puertas rebatibles construidas en acero inoxidable calidad 316.

El sistema de cierre es por medio de un motoreductor ubicado en la sala de máquinas de manera de que para realizar el mantenimiento de las puertas no es necesario acceder a las áreas productivas.

- Interlock: Los equipos de doble puerta cuentan con sistemas de seguridad que impiden la apertura simultánea de ambas puertas.
- Cierre hermético: El cierre de las puertas se logra a través de un doble burlete de goma silicona que garantiza la estanqueidad del equipo.



**CIERRE  
HERMÉTICO**



**SISTEMA DE  
INTERLOCK**



*Puerta abierta*



*Doble junta de cierre*

## Sistema de carga

Compuesto de carros de carga y carros de transporte para acomodar y trasladar los materiales a despirogenar. Para el caso de viales o ampollas de vidrio, los carros se diseñan para permitir la carga de bandejas y optimizar el volumen útil de la cámara.

Cada sistema de carga es analizado y diseñado en función a las diferentes cargas a procesar, siendo un punto fundamental en el diseño de una estufa de producción.



## Panel de control

Comando microprocesado a través de PLC industrial y pantalla táctil HMI. El comando cumple con CFR 21 parte 11 garantizando la trazabilidad de los datos. Posee diferentes niveles de acceso a través de Passwords para configurar los distintos parámetros de cada ciclo.



## Registro de información

Poseen una impresora alfanumérica que imprime todos los datos del proceso.

Durante el desarrollo de un ciclo se imprimen en tiempo real las variables, etapas y eventos del mismo.

Permite la reimpresión de ciclos almacenados en el equipo.



## Clase 100

Poseen un lateral interno de filtros HEPA especiales para alta temperatura. Todo el aire que recircula durante el proceso es filtrado antes de tomar contacto con el producto.



## Filtros Hepa de entrada y salida

La entrada y la salida de aire poseen filtros HEPA de alta temperatura que evitan una posible contaminación cruzada proveniente tanto del aire que ingresa al equipo como del aire eliminado durante el enfriamiento.



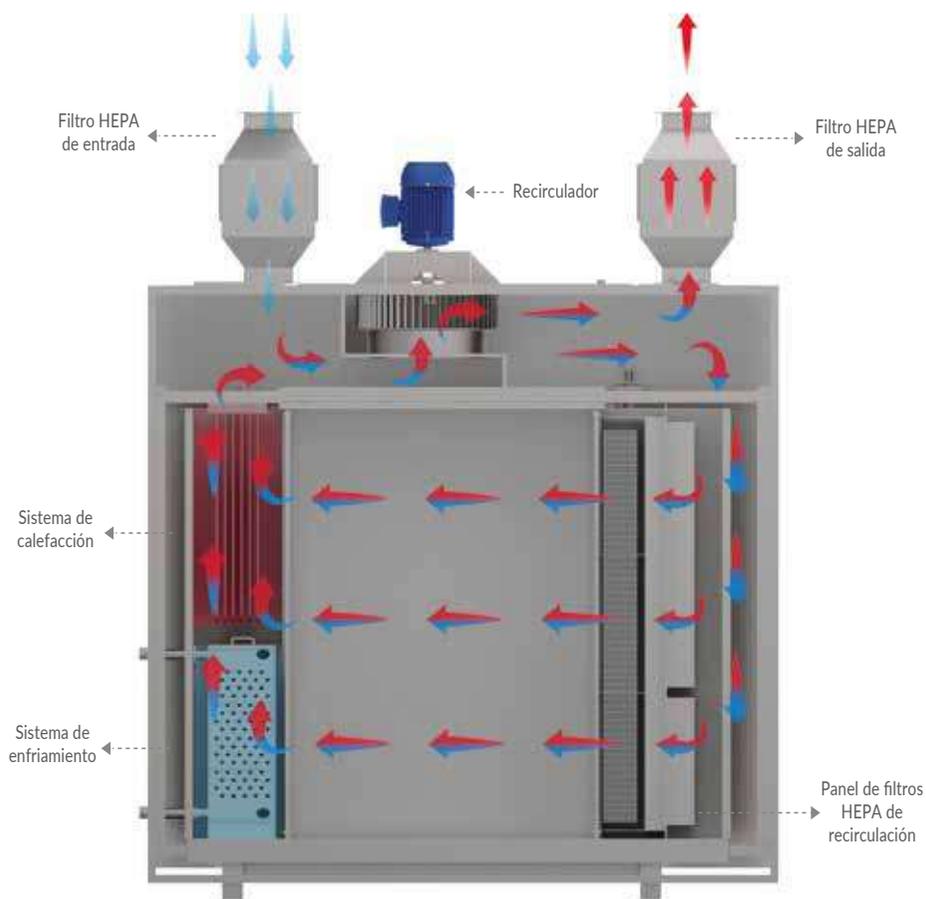
## Calefacción/Enfriamiento

El comando permite programar la temperatura de enfriamiento de la carga. El enfriamiento rápido se logra por medio de un intercambiador de calor por el que circula agua fría logrando de esta manera reducir los tiempos del ciclo.



## Esquema de funcionamiento

### Flujo de circulación de aire en una estufa Clase 100





# OPCIONALES

---

## Medidor de presión diferencial filtros de entrada y salida

Permiten verificar si el filtro Hepa está tapado y es necesario su reemplazo. Puede ser de tipo analógico o electrónico.

---

## Registrador adicional de temperatura - Hard Wire

Permite registrar los valores de temperatura de un ciclo en forma independiente del sistema de control del equipo. De configuración variable, se puede determinar la cantidad de canales de medición de temperatura a registrar.



---

## Sistema de carga

Compuestos de carros de carga y carros de transporte, permiten acomodar y trasladar los bandejas a esterilizar.



---

## Bandejas



---

## Carro de carga



---

## Carro de transporte

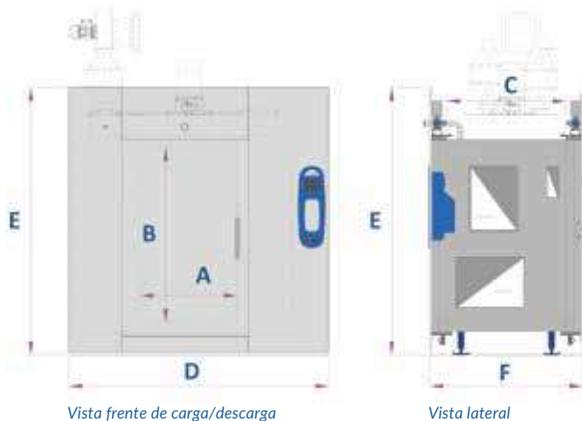




# MEDIDAS



## Estufa PYRO Clase 100 DP



Vista frente de carga/descarga

Vista lateral

MODELO	DIMENSIONES DE CÁMARA ÚTIL (mm)			VOLUMEN CÁMARA	DIMENSIONES GENERALES (mm)		
	ANCHO (A)	ALTO (B)	LARGO (C)	LITROS	ANCHO (D)	ALTO (E)	LARGO (F) corresponde a equipos doble puerta
750 L	600	1400	900	756	2100	2300	1215
1.000 L	600	1300	1350	1053	2100	2200	1665
1.500 L	750	1500	1350	1519	2250	2400	1665
2.000 L	1000	1500	1350	2025	2500	2400	1665
2.500 L	1000	1600	1600	2560	2500	2500	1915
3.000 L	1100	1600	1750	3080	2600	2500	2065
3.500 L	1100	1600	2000	3520	2600	2500	2315
4.000 L	1200	1600	2100	4032	2700	2500	2415
4.500 L	1250	1700	2100	4462,5	2750	2600	2415
5.000 L	1300	1700	2250	4972,5	2800	2600	2565

Fabricamos cámaras de medidas especiales de acuerdo a la necesidad de carga.



# HÖGNER

STERILIZATION SOLUTIONS

## INDUSTRIAS HÖGNER S.A.

Pablo Areguati 5000 (B1615IRB)  
Área de Promoción el Triángulo, Grand Bourg |  
Buenos Aires | Argentina

[industrias@hogner.com](mailto:industrias@hogner.com)

[www.hogner.com](http://www.hogner.com)