

ESTERILIZADORES POR ÓXIDO DE ETILENO - ETO 6001

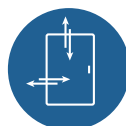
Han sido diseñados especialmente para la esterilización por medio de óxido de etileno puro o por una mezcla antiexplosiva de óxido de etileno y un gas inerte.



Puertas

Puertas construidas en acero inoxidable calidad 316 L con pulido sanitario. Diseñadas de manera intrínsecamente seguras evitando cualquier riesgo operativo.

- Interlock: Los equipos de doble puerta cuentan con sistemas de seguridad que impiden la apertura simultánea de ambas puertas.
- Puertas deslizantes: De acuerdo al tamaño de la cámara las puertas podrán ser de apertura vertical u horizontal.
- Cierre hermético: El cierre de las puertas se logra a través de la presurización de un burlete de goma silicona que garantiza la estanqueidad del equipo tanto a presión como en vacío.



**PUERTAS
DESIZANTES**



**CIERRE
HERMÉTICO**



**JUNTA DE GOMA
DE SILICONA**



**SISTEMA DE
INTERLOCK**



Puerta deslizante vertical



Puerta deslizante horizontal

Sistema de carga

Los equipos standards cuentan con un sistema de parrillas regulables en altura adosado a los laterales de la cámara.

Como opcional se pueden utilizar sistemas de carga por medio de carros de transporte y carros de carga. Los mismos son especialmente diseñados de acuerdo a las diferentes cargas a ser procesadas en el equipo.



Panel de control

Comando microprocesado a través de PLC industrial y pantalla táctil HMI. El comando cumple con CFR 21 parte 11 garantizando la trazabilidad de los datos. Posee diferentes niveles de acceso a través de Passwords para configurar los distintos parámetros de cada ciclo.



Registro de información

Poseen una impresora alfanumérica que imprime todos los datos del proceso.

Durante el desarrollo de un ciclo se imprimen en tiempo real las variables, etapas y eventos del mismo.

Permite la reimpresión de ciclos almacenados en el equipo.



Calefacción

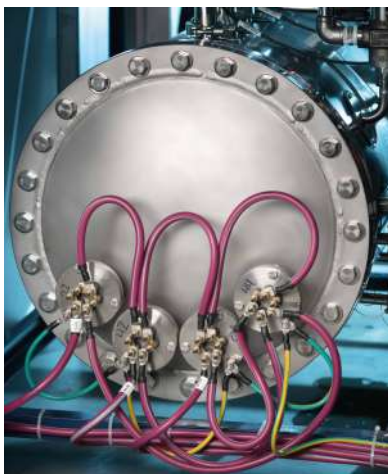
Los esterilizadores están preparados para trabajar con vapor apirogénico proveniente de una de red central. En caso de no disponer de vapor apirogénico, los equipos pueden entregarse con su propio generador de vapor incorporado. El generador puede ser calefaccionado eléctricamente o por vapor industrial de planta.



ELECTRICIDAD



VAPOR



Calefacción eléctrica



Calefacción por vapor industrial

Cámaras

Construidas íntegramente en acero inoxidable calidad 316 L y calculadas de acuerdo al código Asme. Las superficies interiores en contacto con el vapor poseen pulido sanitario. El conjunto está térmicamente aislado.





OPCIONALES

Filtro SIP

Permite la esterilización "In Place" del filtro de aireación. El mismo está montado en una carcasa de acero inoxidable con camisa de calefacción para esterilizar y secar el medio filtrante.



Sello biológico BSL2

Permite mantener la hermeticidad total de uno de los frentes del equipo. Utilizable para áreas donde se trabaja con virus activos.

Test de hermeticidad de ampollas

A través de pulsos de vacío intercalados con ingreso de aire y una lluvia de agua en la cámara, se somete a las ampollas a un stress que permite que las mismas se quiebren o vacíen en caso de tener un defecto en su cierre.

Lavado de ampollas

Por medio de una lluvia de agua / inundación de la cámara se efectúa el lavado de ampollas de vidrio.

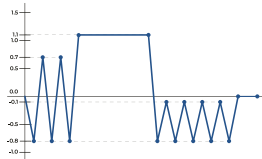
Toma de muestra de vapor

Permite condensar el vapor apirigénico antes de ingresar a la cámara para tomar una muestra y realizar el correspondiente análisis microbiológico del mismo.



Secado de tapones de goma

Ciclo especialmente diseñado para el secado por medio de vacíos pulsantes intercalados con aire caliente filtrado que garantiza un correcto secado de cargas difíciles.



Disco de ruptura

De construcción sanitaria, permite por medio de una placa de acero inoxidable calidad 316L, aislar la válvula de seguridad de la cámara.



Registrador adicional de presión y temperatura - Hard Wire

Permite registrar los valores de presión y temperatura de un ciclo en forma independiente del sistema de control del equipo. De configuración variable, se puede determinar la cantidad de canales de medición de temperatura/presión a registrar.



Ahorro de agua en el sistema de vacío

A través de un intercambiador de calor intercalado en un circuito cerrador de agua helada se reduce a casi cero el consumo de agua de la bomba de vacío.



Enfriador de condensado

Permite reducir la temperatura de los condensados que produce el equipo para poder verterlos en una red no apta para agua muy caliente.



Condensador de vapor en la salida

Permite condensar los efluentes de vapor producto de las distintas fases de un ciclo y de esa manera impedir que los mismos sean enviados a los cuatro vientos.

Enfriamiento de doble pared

Por medio del ingreso de agua fría a la doble pared se logra el enfriamiento de la misma. Se puede compensar la presión interna de la cámara, por medio de aire comprimido filtrado, para evitar la deformación de la carga.

Sistema de carga

Compuestos de carros de carga y carros de transporte, permiten acomodar y trasladar los distintos materiales a esterilizar.



Bandejas

Bandejas/cargadores cribados construidos en acero inoxidable calidad 316 con o sin tapa, diseñadas especialmente para esterilización final tanto de ampollas como viales.



Carro de carga

Construidos en acero inoxidable calidad 316 L, están diseñados para acomodar la carga y aprovechar al máximo el volumen útil de la cámara. Los carros standard poseen guías regulables en altura con parrillas de alambre de acero inoxidable. Se fabrican carros de carga especiales que se adaptan a las distintas cargas a procesar.



Carro de transporte

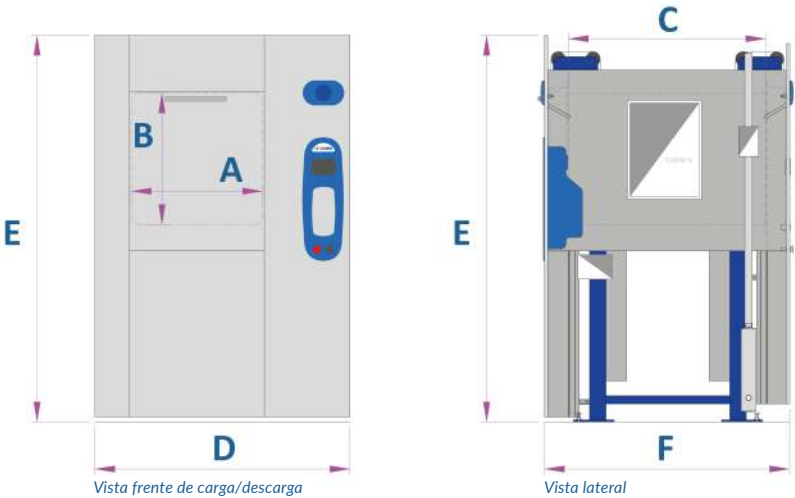
Construidos en acero inoxidable calidad 304, permiten mover la carga a través de las distintas áreas facilitando y dando seguridad en la carga y descarga del equipo.





MEDIDAS

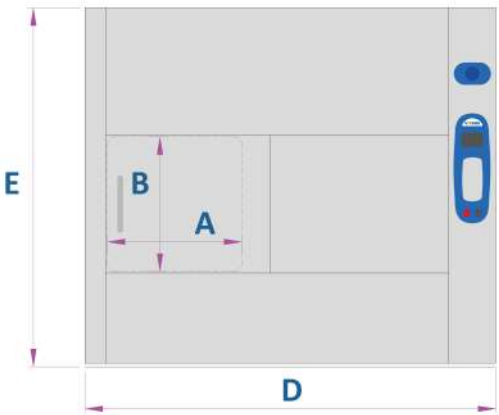
Autoclave con puerta vertical



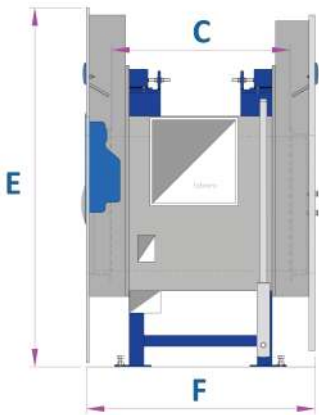
	DIMENSIONES DE CÁMARA ÚTIL (mm)			VOLUMEN CÁMARA	FRENTE		ENTRE FRENTE	
MODELO	ANCHO (cm)	ALTO (cm)	PROFUNDIDAD (cm)	LITROS	ANCHO (mm)	ALTO (mm)	LARGO (mm)	ALTURA CÁMARA (mm)
449	40	40	90	144	1050	2000	1084	1030
442	40	40	120	192	1050	2000	1384	
551	50	50	100	250	1150	2000	1214	
669	60	60	90	324	1250	2000	1140	
669a	66	66	92	400	1350	2100	1160	
662a	66	66	125	544	1350	2100	1490	1090
772	70	70	120	588	1320	2100	1444	
881	80	80	100	640	1550	2350	1290	1200
882	80	80	120	768	1550	2350	1490	

Fabricamos cámaras de medidas especiales de acuerdo a la necesidad de carga.

Autoclave con puerta horizontal



Vista frente de carga/descarga



Vista lateral

	DIMENSIONES DE CÁMARA ÚTIL (mm)			VOLUMEN CÁMARA	FRENTE		ENTRE FRENTE	
MODELO	ANCHO (cm)	ALTO (cm)	PROFUNDIDAD (cm)	LITROS	ANCHO (mm)	ALTO (mm)	LARGO (mm)	ALTURA CÁMARA (mm)
692a	66	92	125	759	2300	2200	1590	650
992	92	92	122	1032	2750	2200	1560	
994	92	92	140	1185	2750	2200	1740	
101012	100	100	120	1200	2950	2350	1540	
101014	100	100	140	1400	2950	2350	1740	
111112	110	110	120	1452	3250	2500	1640	
111114	110	110	140	1694	3250	2500	1840	
121212	120	120	120	1728	3450	2600	1640	
121214	120	120	140	2016	3450	2600	1840	

Fabricamos cámaras de medidas especiales de acuerdo a la necesidad de carga.



HÖGNER

STERILIZATION SOLUTIONS

INDUSTRIAS HÖGNER S.A.

Pablo Areguati 5000 (B1615IRB)
Área de Promoción el Triángulo, Grand Bourg |
Buenos Aires | Argentina

industrias@hogner.com

www.hogner.com