

SECADORES DE GRANULADOS POR VACÍO - VAC 2001

Han sido diseñados especialmente para el secado estático, por vacío, de granulados en bandejas.



Puertas

Puertas rebatibles construidas en acero inoxidable calidad 316.

El sistema de cierre es por medio de un motoreductor ubicado en la sala de máquinas de manera de que para realizar el mantenimiento de las puertas no es necesario acceder a las áreas productivas.

- Interlock: Los equipos de doble puerta cuentan con sistemas de seguridad que impiden la apertura simultánea de ambas puertas.
- Cierre hermético: El cierre de las puertas se logra a través de un doble burlete de goma silicona que garantiza la estanqueidad del equipo.



CIERRE
HERMÉTICO



SISTEMA DE
INTERLOCK



Simple cámara



Doble cámara

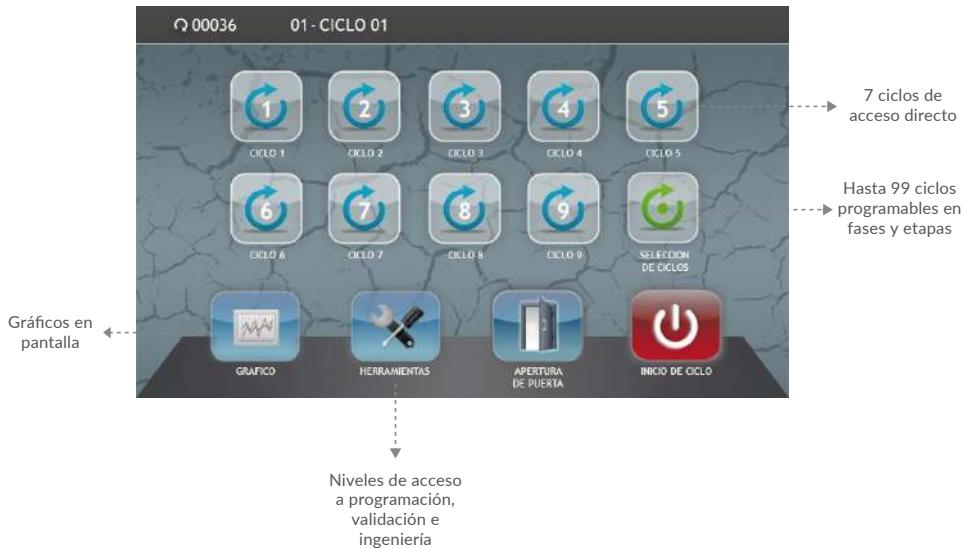
Sistema de carga

Compuesto de carros de carga y carros de transporte para acomodar las bandejas sanitarias.



Panel de control

Comando microprocesado a través de PLC industrial y pantalla táctil HMI. El comando cumple con CFR 21 parte 11 garantizando la trazabilidad de los datos. Posee diferentes niveles de acceso a través de Passwords para configurar los distintos parámetros de cada ciclo.



Registro de información

Poseen una impresora alfanumérica que imprime todos los datos del proceso.

Durante el desarrollo de un ciclo se imprimen en tiempo real las variables, etapas y eventos del mismo.

Permite la reimpresión de ciclos almacenados en el equipo.



Circulación de aire

Para obtener un secado eficiente se elimina al exterior el 100% del aire arrastrado así la humedad de la carga y optimizando el proceso. Por otro lado la eliminación del 100% del aire de la cámara permite evitar la contaminación cruzada entre diferentes productos cumpliendo así GMP.

A su vez la eliminación del 100% del aire del equipo garantiza la seguridad intrínseca del equipo en caso de que el mismo sea antiexplosivo. Al no recircular en aire dentro de la cámara se evita la formación de una atmósfera satura de solventes evitando la posibilidad de una deflagración.

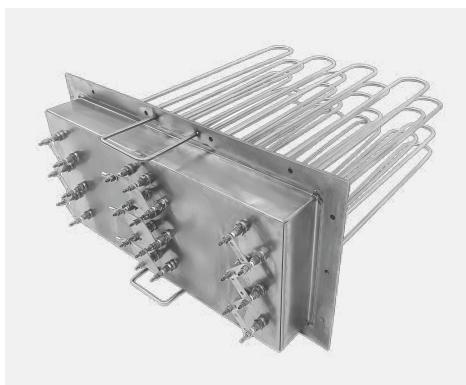


Construcción antiexplosiva

En caso de tener que secar granulados con alcohol, los equipos están construidos de manera de evitar una explosión. Los equipos cumplen con normas de seguridad Ex Proof. Cuentan con fondos o techo volable para su expansión en caso de una deflagración.

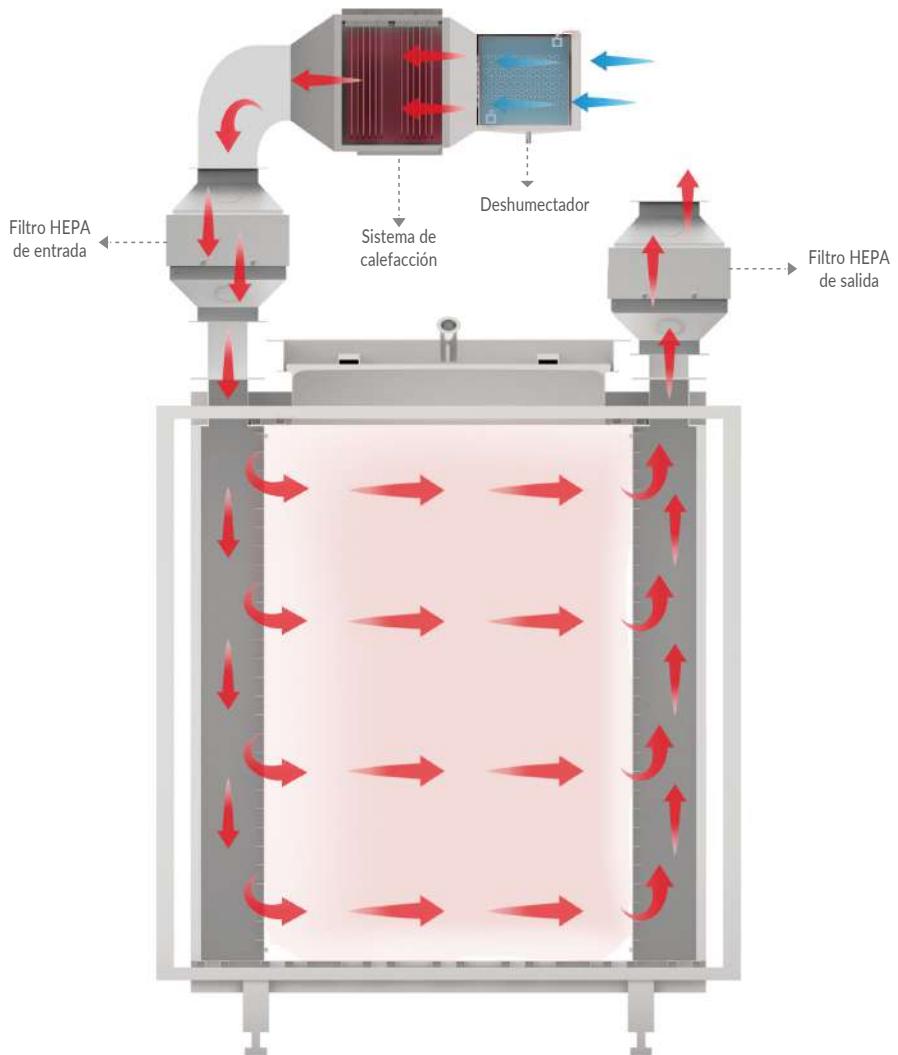
Calefacción

Para el calentamiento se utilizan resistencias eléctricas blindadas o intercambiadores de calor calefaccionados por vapor o agua caliente.



Esquema de funcionamiento

Flujo de circulación de aire en un secador de granulados





OPCIONALES

Medidor de presión diferencial filtros de entrada y salida

Permiten verificar si el filtro Hepa está tapado y es necesario su reemplazo. Puede ser de tipo analógico o electrónico.

Registrador adicional de temperatura - Hard Wire

Permite registrar los valores de temperatura de un ciclo en forma independiente del sistema de control del equipo. De configuración variable, se puede determinar la cantidad de canales de medición de temperatura a registrar.



Unidad deshumectadora

Pueden estar equipados con un sistema para eliminar la humedad del aire antes de ingresar a la cámara. Trabaja con una serpentina enfriada por agua helada.



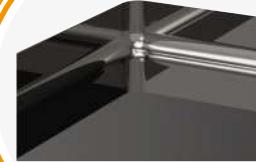
Filtros HEPA de entrada y salida

Pueden estar equipados con filtros HEPA tanto en la entrada como en la salida de aire. Se pueden equipar con cabinas del tipo Bag In - Bag Out para proteger al operador en el cambio de los mismos.



Bandejas sanitarias

Construidas en acero inoxidable calidad 316 pulido sanitario con un Ra menor a 0,4 µm y todas las aristas redondeadas.



Carro de transporte

Construidos en acero inoxidable calidad 304, permiten mover la carga a través de las distintas áreas facilitando y dando seguridad en la carga y descarga del equipo.



Sistema de carga

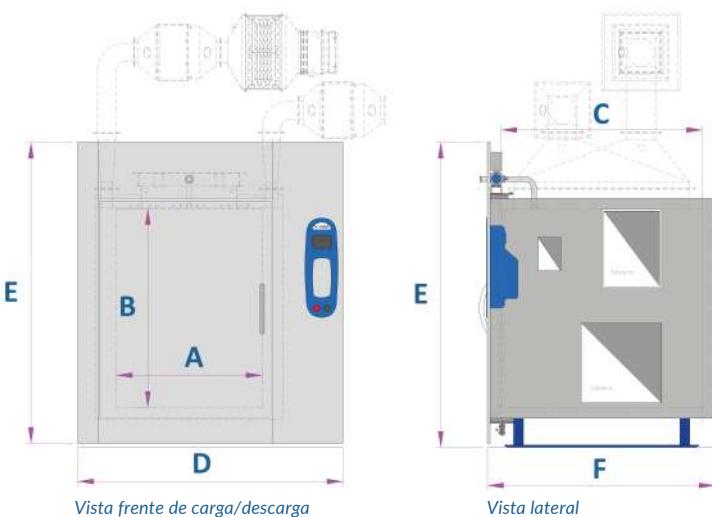
Compuestos de carros de carga y carros de transporte, permiten acomodar y trasladar los distintos materiales a esterilizar.





MEDIDAS

Secador granulado SP



MODELO	DIMENSIONES DE CÁMARA ÚTIL (mm)			VOLUMEN CÁMARA	DIMENSIONES GENERALES (mm)			INFORMACIÓN SISTEMA DE CARGA		
	ANCHO (A)	ALTO (B)	LARGO (C)	LITROS	ANCHO (D)	ALTO (E)	LARGO (F)	CANTIDAD DE CARROS	CANTIDAD DE BANDEJAS POR CARGA	DIMENSIONES BANDEJA (mm)
100 kg	1000	1300	950	1625	1850	2100	1166	1	20	800 x 800 x 30
150 kg	1100	1600	1150	2024	1950	2400	1366	2	25	900 x 900 x 30
200 kg	900	1600	1600	2304	1750	2400	1816	2	50	700 x 700 x 30
250 kg	1000	1600	1800	2880	1850	2400	2016	2	50	800 x 800 x 30
300 kg	1100	1600	2000	3520	1950	2400	2216	2	50	900 x 900 x 30

Fabricamos cámaras de medidas especiales de acuerdo a la necesidad de carga.



HÖGNER

STERILIZATION SOLUTIONS

INDUSTRIAS HÖGNER S.A.

Pablo Areguati 5000 (B1615IRB)
Área de Promoción el Triángulo, Grand Bourg |
Buenos Aires | Argentina

industrias@hogner.com

www.hogner.com